


# Technická data // Технические данные

## MSV 754 / 1016 / 750 / 1000 / 1270

TECHNICKÁ DATA // ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ			MSV 754 QUICK	MSV 1016 QUICK	
Stůl // Стол	Upráclí plocha stolu // Зажимная поверхность стола	mm // мм	1 000×500	1 300×600	
	Intenzita průřezů / Ø / шаг резьбы // Т шлицы (число / диаметр / шаг)	mm // мм	3×18×125	5×18×125	
	Maximální zatížení stolu // Макс. нагрузка на стол	kg // кг	400	700	
Rábce a povrch // Рабочий драгазон	X-osa // Ось X	mm // мм	754	1016	
	Y-osa // Ось Y	mm // мм	500	610	
	Z-osa // Ось Z	mm // мм	550	710	
	Vzdálenost čela vřetena od upravní plochy stolu // Расстояние шпинделя от зажимной поверхности стола	mm // мм	100 - 180	100 - 210	
Vřeteno // Шпиндель	Kružková dutina vřetena // Коническая полость шпинделя	-	ISO 40	ISO 40	
	Max. otáčky // Макс. обороты	min <sup>-1</sup> // мин <sup>-1</sup>	10 000	10 000	
	Změna otáček // Изменение числа оборотов		plynule měnitelně // бесступенчатая регулировка		
Posuv // Поддача	Rychlost posuvu X, Y, Z // Рабочая скорость X, Y, Z	mm min <sup>-1</sup> // мм / мин <sup>-1</sup>	1 - 30 000	1 - 30 000	
	Rychlost posuvu X, Y, Z // Ускоренная скорость X, Y, Z	mm min <sup>-1</sup> // мм / мин <sup>-1</sup>	30	30	
Základní nástroj // Стандартный инструмент	Počet třísky / zásozníky // Число ячеек	-	24	24 [30]	
	Max. délka nástroje // Макс. длина инструмента	mm // мм	250	300 [350]	
	Max. průměr nástroje // Макс. диаметр инструмента	mm // мм	75	75 [75]	
	Max. průměr nástroje v vysočinném sousedním nástroji // Макс. диаметр инструмента со свободным соседним ячейками	mm // мм	120	120 [130]	
	Čas výměny sousedního nástroje // Время смены соседнего инструмента	s // с	3	3	
	Max. hmotnost nástroje // Макс. вес инструмента	kg // кг	6,5	8,5	
Motor // Двигатель	Výkon motoru / výkon SI-MMS (S1/SB - 40%) // Мощность двигателя / мощность SI-MMS (S1/SB 40%)	kW // кВт	9 / 13	17 / 25	
	Jmenovitý kroutící moment (S1/SB - 40%) // Номинальный крутящий момент SI-MMS (S1/SB - 40%)	Nm // Нм	57 / 80	162 / 235	
	Max. celkový výkon stroje // Макс. общая потребляемая мощность станка	kVA // кВА	20	40	
Přesnost // Точность	Odměrování X, Y, Z // Измерение X, Y, Z	-	ořízné // прямое		
	ČSN ISO 230 - 2 // ISO 230 - 2	Přesnost nastavení polohy // Точность установки позиции	mm // мм	0,012	0,012
	ČSN ISO 230 - 7 // ISO 230 - 7	Opakovatelnost nastavení polohy // Повторяемость установки позиции	mm // мм	0,005	0,005
Pracovní tlak vzduchu // Рабочее давление воздуха		MPa // МПа	0,55 - 0,6	0,55 - 0,6	
Rozměry stroje // Размеры станка	Velikost stroje (délka x šířka) // Габариты станка (длина x ширина)	mm // мм	2 350 × 2590 × 2560	2 700 × 3000 × 2940	
	Podnos stánka // Масса станка	kg // кг	4 000	5 500	

[-] Speciální příslušenství stroje přikládáme, pokud je // Специальное оборудование прилагается, если требуется. Stručná informace // Краткая информация 

Všechny údaje jsou přibližné a mohou být rozdílné // Все данные являются приблизительными и могут отличаться.

Всё остальное является процессом усовершенствования и информация станка дана в этом рекламном материале не является обязательной.

MCV 750 SPEED	MCV 750 SPRINT	MCV 750 RAPID	MCV 1000 POWER	MCV 1000 SPEED	MCV 1000 SPRINT	MCV 1000 RAPID	MCV 1270 POWER	MCV 1270 SPEED	MCV 1270 SPRINT	MCV 1270 RAPID
1 000 × 670			1 300 × 670				1 500 × 670			
4 × 18 × 125			5 × 18 × 125				5 × 18 × 125			
950			1 200				1 200			
750			1 018				1 270			
500			610				610			
500			720				720			
145 - 645			120 - 640		150 - 870		120 - 840		150 - 870	
ISO A63 / ISO 40	HSK A63		ISO 50	ISO A63 / ISO 40	HSK A63		ISO 50	ISO A63 / ISO 40	HSK A63	
12 000	18 000	24 000	8 000	12 000	18 000	24 000	8 000	12 000	18 000	24 000
dynamické měnění // бесступенчатое регулирование			2 stupně // двухступенчатая коробка передач		plynulé měnění // бесступенчатое регулирование		2 stupně // двухступенчатая коробка передач		plynulé měnění // бесступенчатое регулирование	
1 - 15 000			1 - 15 000				1 - 15 000			
40			40				40			
24			24 [40]		30 [60]		24 [40]		30 [60]	
350			400		350		400		350	
77			125		80 [70]		125		80 [70]	
150			175 [160]		125 [130]		175 [160]		125 [130]	
4			5		3		5		3	
0,5			1,5		0,5		1,5		0,5	
32 / 48	25 / 35	19 / 26,7	25 / 48	32 / 48	25 / 35	19 / 26,7	25 / 48	32 / 48	25 / 35	19 / 26,7
30 / 200	86 / 120	60 / 86	406 / 628	130 / 200	86 / 120	60 / 86	406 / 628	130 / 200	86 / 120	60 / 86
32			55				55			
přímé // прямое			přímé // прямое				přímé // прямое			
0,01			0,01				0,01			
0,004			0,004				0,004			
0,55 - 0,6			0,55 - 0,6				0,55 - 0,6			
3 700 × 2 220 × 2 735			4 600 × 3 600 × 3 330				5 000 × 3 600 × 3 530			
5 250			11 300				11 800			